

HVG II



Holzvergaserkessel



KATALYSATOR
TECHNOLOGIE



HVG II

Holzvergaserkessel HVG II

Mit der Entwicklung des Holzvergaserkessels HVG II hat NMT einen Heizkessel der neuesten Generation in diesem Produktsegment auf den Markt gebracht.

Die Integration einer vierten Verbrennungsphase (der NMT-Katalysator-Technologie) sowie eine optimierte Luftführung im Kesselraum gewährleisten eine noch effektivere Verbrennung.

Die Anforderungen für die zweite Stufe der Bundesimmissionschutzverordnung (BImSchV) werden von diesem Heizkessel sicher erfüllt.

Alle Produkteigenschaften des HVG II hier auf einem Blick:

- erster Holzvergaserkessel mit 4 Verbrennungsphasen durch integrierte Katalysator-Technologie
- hoher Wirkungsgrad durch bewährte Sturzbrandtechnik
- Sicherheit durch Garantieverlängerung auf Kesselkörper (bis zu 5 Jahre mit NMT-Rücklaufanhebung)
- für Verbrennung von naturbelassenem Holz (½ m Scheite) geeignet
- modulierende Leistungsanpassung über drehzahlregeliges Gebläse
- einfache Reinigung über seitliche Bedienung der Turbulatoren
- Bedienung des HVG II über integrierte NMT-ST81-Steuerung
- robuste Bauweise, Kesselwandstärke 6 mm
- sparsam in der Anschaffung
- **BAFA gelistet**

NMT Katalysator-Technologie

Die Technologie der Holzvergaserkessel zeichnet sich dadurch aus, dass die drei Stufen der Holzverbrennung (Vor-, Haupt- und Nachverbrennung) räumlich und zeitlich voneinander getrennt stattfinden. Dadurch werden im Vergleich zu anderen Scheitholzesseln sehr niedrige Schadstoffwerte erreicht.

Um die Schadstoffemissionen des HVG II weiter zu minimieren und eine BAFA-Listung zu erreichen,

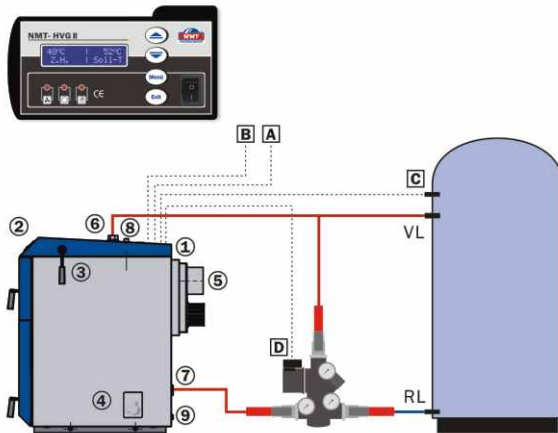
hat NMT mit der Einbindung der NMT-Katalysator-Technologie eine

vierte Verbrennungsphase in diesem Heizkessel integriert. In Folge der drei vorgeschalteten Verbrennungsvorgänge erreicht der Katalysator sehr schnell seine notwendige Betriebstemperatur (mind. 200 C°) bevor die Abgase aus der Nachverbrennung zum Katalysator geführt werden.

Treffen die Abgase auf die glühende Oberfläche des Katalysators verbinden sich Kohlenmonoxid (CO) mit Sauerstoff (O₂) und das Rauchgas entzündet sich. Dabei entstehen im Katalysator erneut Temperaturen bis zu 500 C°. Der im Abgas befindliche Staub verbrennt infolgedessen fast vollständig. Bei dieser chemischen Reaktion entsteht als Endprodukt nur Wasserdampf (H₂O) und Kohlendioxid CO₂. Die in NMT-Heizkesseln integrierte Katalysator-Technologie ist Gebrauchsmuster geschützt und sichert den Endkunden einen Bestandsschutz für diese Heiztechnologie über das Jahr 2025 hinaus.



NMT Steuerung ST 81 und Anschlüsse



- ① Steckfertige Verbindungen an der Kesselrückseite für:
 - A Netzstecker
 - B Potentialfreier Ausgang
 - C Pufferspeicherfühler
 - D Kesselkreispumpe
- ② Steuerung regelt die Kesselkreispumpe über das Puffermanagement und die Steuerung moduliert das Gebläse nach Abgas- und Kesseltemperatur
- ③ Reinigungshebel
- ④ Katalysatorzugang von beiden Seiten
- ⑤ Gebläse
- ⑥ Vorlauf
- ⑦ Rücklauf
- ⑧ Kühlkreis
- ⑨ Entleerung

Zubehör

Thermisches Ladeventil

NMT-HZ-11263471	Laddomat 21-60 Pumpe Laddomat 6M, 3x Hebelkugelhahn R32-40 (1 ¼" IG) incl. Isolierung, mit Thermoelement 72 °C
NMT-HZ-11266471	Laddomat 21-60 mit Energieeffizienzpumpe 6M

Thermische Ablaufsicherung

NMT-HZ-003	Tauchhülse ½", Länge 142 mm, Kapillarrohr 130 mm, für Wechselbrandkessel und Heizungsanlagen mit festen Brennstoffen bis max. 100 KW
-------------------	--

Zugbegrenzer mit Rauchrohradapter (für jede Anlage zwingend erforderlich)

NMT-Z5	für 110-200 mm Durchmesser stufenlose Anpassung Regelbereich 15-50 Pa
---------------	--

Kesselsicherheitsgruppe 3 bar

NMT-HZ-105	Sicherheitsventil, HZ Manometer mit Montageventil Schnellentlüfter G 3/8" mit Montageventil Anschlussgewinde G 1"-IG, inklusive Isolierung
-------------------	---

5 Jahre *
Garantie

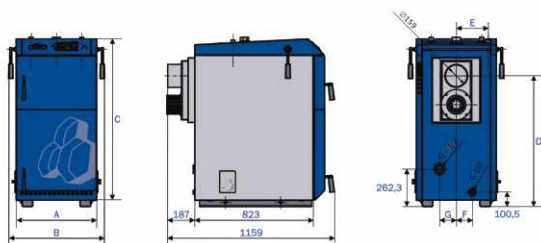
*auf Kesselkörper unter gleichzeitiger Verwendung der
NMT-Rücklaufanhebung Laddomat 21-60

Technische Daten

Holzvergaserkessel 10 - 45 kW

		HVG II 20	HVG II 30	HVG II 40
Nennwärmeleistung	kW	10- 25	20- 35	30- 45
Kesselwirkungsgrad	%	89,40	89,92	90,45
Wärmetauscher	m ²	1,7	1,9	3,6
Größe Füllraum	Ltr.	90,2	106,1	115,1
Schornsteinzug	Pa	10 - 15	10 - 15	10 - 15
Abgasmassestrom	g/s	10,84	13,18	15,53
Abgastemperatur	°C	160-185	160-185	160-185
Max. Wasserüberdruck	Mpa	0,25	0,25	0,25
Wasserinhalt	l	88,4	91,6	106,5
Kesselgewicht	kg	350	380	510
Rauchgasstutzen	mm	160	160	160
Vorlauf/ Rücklauf	Muffe	1/½"	1/½"	1/½"
Thermische Ablaufsicherung	Muffe	3/4"	3/4"	3/4"
Brennstoff Holz max. Feuchte	%	20	20	20
Co- Gehalt	mg/m ³	199,7	168	136
Co ²	%	15,5	15,8	16,45
Staub	mg/m ³	11,8	11,1	10,4
Max. Holzlänge	mm	500	500	500
Spannung	V/Hz	230/50	230/50	230/50
Lüfter	W	67	67	67

Abmessungen



Abmessungen in mm

	HVG II 20	HVG II 30	HVG II 40
A	558	558	628
B	648	648	718
C	1164	1244	1324
D	934	1014	1094
E	221	221	256
F	111,5	111,5	146,5
G	117,5	117,5	152,5

Mindestabstände in mm

	HVG II 20	HVG II 30	HVG II 40
I	500	500	500
II	600	600	650
III	1000	1000	1000
IV	150	150	150

